

Tel.0815449255 c.fisc.80017700636

Oggetto: determina di pagamento n.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2022 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 24/03/2022 con delibera n. 16;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio; Visto il Decreto Ingiuntivo n. 000005739/2019 del 26/07/2019 Emesso dal Tribunale di Napoli;

Visto l'avviso di liquidazione dell'imposta irrogazione delle sanzioni n. 2019/001/DI/000005739/0/001 della Direzione Provinciale II di Napoli -Ufficio Territoriale di Napoli 3;

Vista la nota dell'Avv. Fabio Manfredonia del 01/06/2022, avente ad oggetto il rimborso imposta di registro Decreto ingiuntivo n. 5739/2019- Romeo Gestioni per un importo pari ad € 439.00:

Considerata la necessità di liquidare la suddetta spesa;

Considerato che il 301/Uscite "Imposte, tasse e tributi vari" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare la spesa di € 439,00 da corrispondere al Romeo Gestioni SPA (Codice Fiscale 05850080630) quale contributo rimborso imposta di registro Decreto ingiuntivo n. 5739/2019.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 301/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2022.

Il Direttore Amministrativo Dott.ssa Luciana Giordano