



CONSERVATORIO DI MUSICA
"S. PIETRO A MAJELLA" - NAPOLI
Prot. 0000809 del 14/02/2020
04 (Usita)

CONSERVATORIO DI MUSICA
SAN PIETRO A MAJELLA

via San Pietro a Majella 35 - 80138 Napoli
tel.0815644411 fax 0815644415 c.fisc.80017700636

CALENDARIO ESAMI SESSIONE FEBBRAIO 2020

CANTO (Diploma)

Lunedì 30 Marzo 2020 ore 12,00: DIPLOMA (Sala Martucci)

Commissione:BAIANO-INNACOLI-BIGAI-SAPIO-C.E. suppl.(DeLuca)

CULTURA MUSICALE GENERALE (Annuale)

Giovedì 05 Marzo 2020 ore 9,30: (aula 36)

Commissione:SCOGNAMIGLIO-DI SANDRO-LEONARDO Suppl.(Cascio)

CHITARRA (Diploma)

Martedì 24 Marzo 2020 ore 9,30: Sala Martucci

Mercoledì 25 Marzo 2020 ore 9,30: Sala Martucci

Commissione:COLUMBRO-VILLA-LAMBIASE V.-MENDITTO-C.E. suppl.(Caiazzo)

FLAUTO (Diploma)

Mercoledì 11 Marzo 2020 ore 10,00: Diploma Sala Martucci

Commissione:CAIAZZA-STAIANO-LICCARDI-OTTIERI.C.E. Suppl.(Giumento)

ORGANO (Diploma)

Mercoledì 26 Febbraio 2020 ore 8,30: 1° prova (10h)

Mercoledì 04 Marzo 2020 ore 8,30: 2° prova (12h)

Martedì 17 Marzo 2020 ore 10,00 3° prova esecuzione

Commissione:CANALI-PASINI-PANARIELLO-DE LUCA-C.E. Suppl. (Altieri)

PIANOFORTE (Medio-Diploma)

Mercoledì 11 Marzo 2020 ore 9,30: Compimento Medio (aula 18)
Giovedì 12 Marzo 2020 ore 9,30: Compimento Medio (aula 18)
Venerdì 13 Marzo 2020 ore 10,00: DIPLOMA (Sala Martucci)

Commissione: COLUMBRO-PARETI-COSTAGLIOLA L.-FORGIONE-C.E.
(Suppl. Falzarano)

QUARTETTO

Venerdì 13 Marzo 2020 ore 10,30 (aula 32)

Commissione: DELL'ANGELO-MAIORANO-URCIUOLO Suppl. (Salerno)

SASSOFONO (Diploma)

Martedì 10 Marzo 2020 ore 12,00 (Sala Martucci)

Commissione: COLUMBRO-PACE-GIUMENTO-OTTIERI-C.E. Suppl. (Caiazza)

Teoria, Solfeggio e Dettato Musicale

Martedì 10 Marzo 2020 ore 10,30 (aula 47)

Commissione: CASCIO-VOLPE-LEONARDO Suppl. (Rinaldi)

VIOLINO (Compimento Medio)

Mercoledì 11 Marzo 2020 ore 9,30 aula (28)

Commissione: COLUMBRO-SALERNO-GUIDA-URCIUOLO-C.E. Suppl. (Scarano)

VIOLINO (Diploma)

Lunedì 16 Marzo 2020 ore 10,30: (Sala Martucci)

Commissione: MAIORANO-PIETRANTONIO-GUIDA-SCARANO-C.E.
suppl. (Urciuolo)



Il Direttore
(M° Carmine SANTANIELLO)